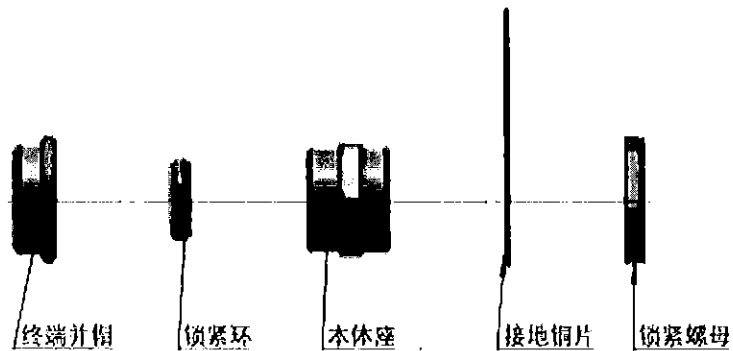


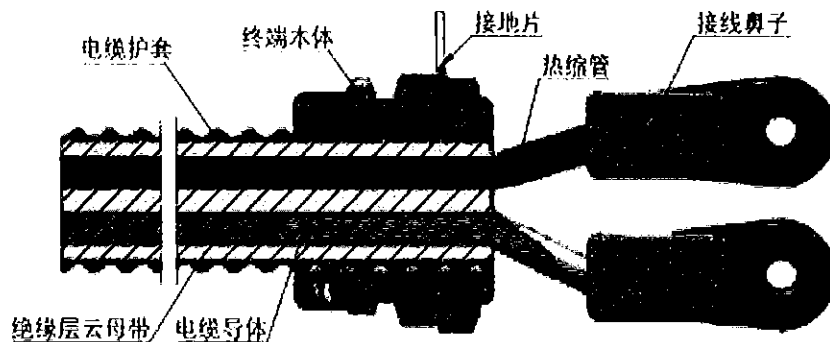
矿物绝缘电缆及 GAZ 电缆的技术要求

1. 厂家须提供与所提供产品种类对应的检测报告及合格证。
2. 电线电缆的长度计量误差不得超过 $\pm 0.5\%$ 。
3. 产品应通过全面的测试：包括安全测试，环境试验测试，电气性能测试，确保产品的可靠性。应提供测试报告。
4. 所提供电缆均应为投标厂家本厂内生产的产品，不得外委和在其他地方生产。
5. 各厂家所选用的原材料必须是国家认可的合格、优质原材料，铜材必须是由国家规定的正规渠道采购的优质电解铜，铜材纯度达到 99.9%或以上；其他绝缘材料、护套材料、填充物等必须使用国家认可的优质产品。
6. 适用标准包括但不限于以下：
 - ISO9001-2000 国际质量体系认证
 - GB/T 2951-2008 电缆绝缘和护套材料通用试验方法
 - GB/T 2952-2008 电缆外护层
 - GB/T 3048-2007 电线电缆电性能试验方法
 - GB/T 3956-2008 电缆的导体
 - GB 6995.1-2008 电线电缆识别标志第 1 部分：一般规定
 - GB 6995.3-2008 电线电缆识别标志第 3 部分：电线电缆识别标志
 - GB/T19666-2005 阻燃和耐火电线电缆通则
 - GB/T18380.1-2008 电缆在火焰条件下的燃烧试验
 - GB/T18380.2-2008 电缆在火焰条件下的燃烧试验
 - GB/T18380.3-2008 电缆在火焰条件下的燃烧试验
 - GB/T19216-2003 电线电缆耐火特性试验方法
 - GB/T19216.23-2003 在火焰条件下电缆或光缆的线路完整性试验第 23 部分
 - GB/T13033.1-2007 耐火标准
7. 电缆耐火性能试验应符合经 BS6387 的要求：950℃火焰下持续通电 180min 下不击穿（单纯耐火 C 类）；650℃火焰下 15min 后承受 15min 的水喷淋，电缆不击穿（耐火加喷淋 W 类）；950℃火焰下承受 15min 的敲击振动而不击穿（机械撞击 Z 类），须提供上述与所提供产品种类对应的检测报告。
8. 电缆终端头须要未涂层的黄铜制成，并符合 GB50217-2018《电力工程电缆设计规范》之要求进行制造并试验。
9. 电缆封套须有黄铜封套锁定螺帽，裸铜接地环片及延燃聚乙烯封套护罩。接地环片须为扁平环形置于封套及与之旋紧之器具间确保设备 / 接地环片与封套间金属之接触。螺纹之啮合须不低于 BS4683 或 BS5501：第 4 部份所规定的限度。聚乙烯护罩须完全遮盖封套至电缆的外护套形成有效的密封。
10. 应具有突出的耐火、耐高温、耐辐照的特性，在高温或低温状况下具有化学稳定性，耐火等级需满足 GA306.2-2007，90min。
11. 分支采用 T 接箱方式。
12. 厂家需提供矿物电缆头
13. 单芯或多芯矿物电缆的额定电压：750/750V。
14. 电缆铜护套表面应有永久性的电压标志或连续的色条。
15. 铜护套最薄点的厚度应不小于平均厚度的 95%。

16. 电缆包装及封头应严密；防止吸收潮气导致产品出厂后绝缘电阻值降低。
17. 产品须提供国家电线电缆质量监督检验中心提供的型式试验（全性能）检验报告及中国防火材料质量监督检验中心提供的型式报告（安全性能）；产品须提供权威部门提供的载流量检验报告；供应商应具有可证明其产品研发能力的燃烧试验室。
18. 矿物电缆供货时，首先由招标方将订货清单发送给中标单位，中标单位根据各规格电缆生产的极限长度，将实际的电缆长度列出装盘清单发回招标方确认。
19. 设备的包装应能承受多次的装卸和搬运，包括长途海运、空运和陆运，以及在工地的倒运，设备包装必须采用良好的防潮、防湿、防尘和防震及防冲击等保护措施，以保证货物在没有任何损坏的情况下安全运抵设备安装现场。
20. 包装箱应能保证设备及零部件不至于被偷窃或被雨水及其它物品损坏。一切由于包装不善而产生的任何破损和毁坏均由供应商负责。
21. 凡重量超过 0.1 吨的货物，应在包装箱的侧面标明重心位置及起吊点。以便于装卸搬运。
- 运输中严禁从高处扔下装有电缆的电缆盘，严禁机械损伤电缆。吊装时严禁几盘同时吊装，运输时电缆盘必须放稳，用适当方法固定，防止互相碰撞或翻倒。应保存在通风且无有害气体侵蚀的场所。
22. 所规定之电缆绝缘护套管、电缆终端头、电缆夹、电缆接头、连接器等均须由生产电缆的制造厂商供应。
23. 绝缘护套管须包括终端头本体、压缩环及限动螺帽使无缝铜包护套和终端头间具有防水密封及良好的接地延续性。



终端剖析图



24. 电缆密封须为拧装型密封，带黄铜封杯、帽、绝缘套和适合于 105℃运行的绝缘物。对大

截面单芯电缆之绝缘护套管，也可用光渗交联半刚性聚乙烯材料的热缩密封管和导线套管。

25. 电缆鞍形夹和电缆线夹须由包塑料的铜料制，并用铜螺栓固定。

品牌要求：宝胜、中亚、亨通光电等同档次及以上

王磊

代文文
斌春杨