

锡林郭勒热电有限责任公司
换热站内电控设备检修项目

电商询价采购文件

编制：刘改改

审核：刘振国

审批：杨明生



总目录

- 第一章 供应商须知
- 第二章 采购项目概况
- 第三章 供应商资格要求
- 第四章 技术规范要求

一、供应商须知

采购换热站内电控设备检修材料 项目

电商询价采购文件

条款号	条款名称	主要内容
1	采购名称	采购换热站内电控设备检修材料
2	采购单位	项目单位：锡林郭勒热电有限责任公司热力部 地址：锡林浩特市锡林大街 159 号 联系人：刘玖波 联系方式：13694780008 招标人：
3	采购范围	青稞纸、铜鼻子、铜接管、插座、高分断路器、光纤收发器、导轨、电源箱等
4	服务期限	20 天
5	询价程序	(1) 采购方制定询价文件； (2) 闭环发起电商平台公开询价； (3) 报价方编制并在线递交盖章签字报价清单； (4) 采购方确定成交候选人及成交人。
6	报价要求	(1) 报价方必须按照清单分项报价； (2) 报价必须含运杂费，并注明有效期； (3) 缺项、漏项或无分项报价视同报价无效； (4) 分项报价与总价不一致视为报价无效。
7	电子报价文件递交截止时间	
	电子报价文件递交方式	报价人通过中国华能集团公司电子商务平台在规定日期内进行报价并上传附件
8	报价评价原则	最低价法
9	合同主要条款	(1) 合同范围； (2) 合同价格； (3) 合同后付款； (4) 服务期； (5) 其他内容

二、采购项目概况

2.1 厂址、及设备位置采购换热站内电控设备检修配件

锡林郭勒热电有限责任公司热力部,位于内蒙古锡林浩特市中心光明东街。系供热窗口单位,面向社会称为锡林浩特供热公司,成立于2002年。现供热面积800多万平方米,所辖换热站35座、分水站319座、主管网阀门井425座、供热管网单线103.568千米、8条热网主干线。同时为2×66万千瓦机组铺设配套供热管网50余千米。

根据上一个采暖期换热站运行情况,逐一对各换热站设备进行检修、保养。

2.2 设备现状

锡林郭勒热电有限责任公司热力部各换热站内电控设备检修所需材料。

三、供应商资格要求

3.1 通用条款

3.1.1 供应商营业执照经营范围必须与项目相符合;

3.1.2 具有良好的银行资信和商业信誉,未处于财产被接管、冻结、破产状态,未处于有关禁止经营的行政处罚期间;

3.1.3 单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位,不得同时参加此次报价;

3.1.4 不得处于内蒙古自治区行政区域内有关禁止经营的行政处罚期间内。

3.2 专用条款

3.2.1 必须具备行业或国家允许的相关强制性证明、特种作业人员岗位证书或执业证明(例如全国工业产品许可证、承装修试等级、特种作业证书等)

3.2.2 必须具备针对不同类型项目或制造设备的原厂授权,且在有效期内;

3.2.3 供应商提供的项目或设备及其备件必须满足相关行业或国家相关标准;

3.2.4 供应商应具备相应实力以保障协议期内价格和供货稳定,满足生产急需;

3.2.5 具有近三年以来同类业绩。

四、技术规范要求

4.1 设备需求一览表

序号	物料编码	物料描述	技术参数	数量	单位	报价方		交货时间	交货地点
						含税 报单 价	含税 报总 价		
1	1080701101	青稞纸	$\delta = 0.5$	20	PC				锡林热电二电厂
2	2020700062	铜线鼻	OT-80A	20	PC				锡林热电二电厂
3	2020700048	铜连接管	GT-70mm ²	60	PC				锡林热电二电厂
4	2020700041	铜连接管	GT-16mm ²	60	PC				锡林热电二电厂
5	2020700096	铜连接管	GL-10mm ²	60	PC				锡林热电二电厂
6	1070101151	插座(带轨道二孔)	16A 250V	5	PC				锡林热电二电厂
7	1070101150	插座(带轨道三孔)	16A 250V	5	PC				锡林热电二电厂
8	2020500357	高分断路器	DZ47-63 (C45) C40A 3P	5	pc				锡林热电二电厂
9	2020502899	高分断路器	DZ47-63 (C45) C63A 2P	5	PC				锡林热电二电厂
10	1100200499	光纤收发器	RC162-FE-S1	6	KG				锡林热电二电厂
11	1070104266	导轨	C45	2	KG				锡林热电二电厂
12	3060400164	电源箱	600×450× 250	1	KG				锡林热电二电厂
13	1080400444	PVC 管	DN40	50	KG				锡林热电二电厂
14	1080400472	PVC 管箍	DN40	20	KG				锡林热电二电厂
15	1080400479	PVC 弯头	DN40-90°	20	PC				锡林热电二电厂
16	1070502183	膨胀螺栓	M8×50	100	PC				锡林热电二电厂
17	1070301866	管卡子	(U 型) 40	100	KG				锡林热电二电厂
18	2030200218	压力表	Y-100	60	PC				锡林热电二电厂

			0-1.6MPa					
19	1070103534	三通防水大 铅灯口	E40	60	PC			锡林热电二电厂
20	1070100090	瓷灯口	E27	50	PC			锡林热电二电厂
21	1070100006	灯泡	100W 220V	100	KG			锡林热电二电厂
22	1070100650	节能灯	85W 220V	100	M			锡林热电二电厂
23	1070102611	电子镇流器	YZ114D 14W 220V (T5型)	20	M			锡林热电二电厂
24	1070102610	日光灯管	T5-YZ14 14W 220V (T5型)	20	M			锡林热电二电厂
25	3050600122	蓄电池	6-QW-120 12V 120Ah	2	PC			锡林热电二电厂
26	2020302377	测量电缆	ZR-RVVP 3× 1.5(流量计专 用线)	200	PC			锡林热电二电厂
27	2030600395	万用表	FLUKE376 600V 1000A	1	PC			锡林热电二电厂
28	1090200011	绝缘手套	12KV	2	PC			锡林热电二电厂
29	1080712318	金属缠绕垫	319×250×4	26	PC			锡林热电二电厂
30	1080703594	金属缠绕垫	370×300× 3.4	10	PC			锡林热电二电厂
31	1080400033	PPR管	DN40	50	M			锡林热电二电厂
32	1080400032	PPR管	DN32	50	M			锡林热电二电厂
33	1080400030	PPR管	DN20	10	M			锡林热电二电厂
34	1080400103	PPR弯头	DN32-90°	10	PC			锡林热电二电厂
35	1080400101	PPR弯头	DN25-90°	12	PC			锡林热电二电厂
36	1080400104	PPR弯头	DN40-90°	3	PC			锡林热电二电厂
37	1080400097	PPR三通	DN32	4	PC			锡林热电二电厂
38	1080400418	PPR变径三 通	DN40-DN32	4	PC			锡林热电二电厂

39	1080400416	PPR 变径三通	DN32-DN20	4	PC				锡林热电二电厂
40	1080402737	PPR 热熔球阀(双头活接)	DN32	6	PC				锡林热电二电厂
41	1080400082	PPR 活接	DN32	2	PC				锡林热电二电厂
42	1080400453	PPR 外螺纹活接	DN25	6	PC				锡林热电二电厂
43	1080400455	PPR 外螺纹活接	DN40	4	PC				锡林热电二电厂
44	1080400077	PPR 管箍	DN32	15	PC				锡林热电二电厂
45	1040500358	彩钢板	2000×950× 1.5	4	PC				锡林热电二电厂
合计:									

4.2 技术要求

4.2.1 所需配件必须按规格型号报价，符合国家标准。

4.2.2 工器具、五金电料必须是国标产品。

4.2.3 质量三包，质保期 12 个月。

4.2.4 电缆仅限通过北方公司 2019 年度资格预审的单位方可报价。

4.3 质量保证和验收

4.3.1 供应商提供的电动工具、工器具、配件（材料）必须附有说明书及合格证。

4.3.2 供应商供货时前，应对产品内外质量、规格、性能、数量和重量进行准确、全面的检验，并出具其符合规定的产品质量证明（材质证明、合格证、检测报告、供货明细等），符合国家标准。

4.4 违约、责任

4.4.1 供应商必须如期供货，如不能按期供货或制作后的磨煤机配件交付使用后因供应商制作工艺质量问题造成采购方后续一切事故，经过分析和专家鉴定后，供应商无偿进行更换并从质保金中扣除相应的损失。

4.5 质量三包，质保期 12 个月。

4.6 质量保证和验收

4.6.1 供应商供货时前，应对产品内外质量、规格、性能、数量和重量进行准确、全面的检验，并出具其符合规定的产品质量证明（材质证明、合格证、检测报告、

供货明细等)。

4.6.2 检验的所有费用包括在合同总价之中。

4.6.4 如离心泵尾盖、叶轮经检验和试验不符合技术规范的要求,采购方可以拒收,供应商应更换被拒收的货物,或进行必要的改造使之符合技术规范的要求,采购方不承担上诉的费用。

4.6.5 供应商提供的配件(材料)必须附有说明书及合格证,符合国家标准。

4.7 违约责任

4.7.1 供应商必须如期供货,如不能按期供货或制作后的配件交付使用后因供应商制作工艺质量问题造成采购方后续一切事故,经过分析和专家鉴定后,供应商无偿进行更换并从质保金中扣除相应的损失。。

4.8 进度计划

4.8.1 供应商应根据采购方提供的供货时间,做好加工进度计划,确保如期供货。工期 20 天。