

备品:伴热电缆技术要求

(100889022)

一: 技术性能参数

型号	宽度 (mm)	厚度 (mm)	护套颜色	最低安装温度 (°C)	最高暴 露温度 (°C)	最高维 持温度 (°C)	最高承 受温度 (°C)
FS+	12	7	红色	-30	200	65	225
技术参数	功率 w/m		30w/m	发热芯材料		C 离子化合物	
	额定电压 V		AC220V	常态绝缘电阻		≥20G Ω	
	外壳材料		氟塑料外护套				
	防护等级		IP65				

- 1、功率要求零输出, 保证安全, 带体不过热。
- 2、含氟外护套耐高温。
- 3、FS+伴热电缆的发热芯线采用的 C 离子化合物, 通电后物理发热, 热量不是常规的电阻发热, 所以要求发出的热量是恒定的, 衰减小。
- 4、采用了特殊的发热材质, 绝缘电阻 ≥20G Ω。
- 5、供方提供伴热带进口报关单原件。
- 6、产品质量标准: GBT19835-2005

二、供方资质要求

- 1、要求供货方信誉良好(未发生因质量原因造成退过货, 供货期不满足要求);

三、质保期一年

- 1、产品厂家质量管理体系符合 GB/T 19001-2016/ISO9001: 2005 标准。
- 2、在质保期如发生因产品质量原因导致的异常或故障, 按《中国华能集团有限公司供应商管理办法》、《中国华能集团有限公司供应商管理实施细则》考核, 供货方承担全部设备维修费及损失费直至问题解决。

四、验收标准 (详见表格)

验收项目	验收标准
产地	1、国产(); 2、进口(√)

验收种类	1、设备及附件()； 2、备品(√)； 3、备件()； 4、专用工具()； 5、耗材()	
外观验收	1、是否机械损伤或缺件：(√) 2、有否漏油/汽/水：() 3、易碎件是否完整：()	
数量验收	1、计件物资是否与订单数量一致：(√) 2、检斤物资重量是否与订单重量一致：()	
资料验收	1、装箱单(√)； 2、生产许可证() 3、合格证(√)； 4、产品使用说明书(√)； 5、报关单及原产地证明(√)； 6、质量检验证书(√)； 7、特种检验证书()； 8、设备或系统安装图()； 9、电气原理及接线图()； 10、电热设备硬件拷机报告()； 11、控制逻辑()； 12、相关业绩证明材料()； 13、售后服务渠道的联系方式(√)	
规格、型号验收	1、规格、型号是否与实物相符(√)； 2、规格、型号是否与技术要求匹配(√)	
性能验收	材质检测	到货后采用打光谱等方式验收()
	第三方检测	到货后根据第三方检测结果进行验收()
	模拟检测	1、通电检查()； 2、模拟信号试验()； 3、标气检测()； 4、其他
	对比检测	到货产品需与具有同样技术参数的现有(电厂已购买)产品进行对比验收(√)
特殊验收	具有电子元器件的电热备件拷机试验()	
产品标准验收	1、国家标准()； 2、行业标准(√)； 3、其他标准()； 4、质量管理体系认证证书(√)	
特殊承诺	提供确保产品为铭牌标注生产厂家生产的承诺函(√)	
其他	技术协议： 159 5147 5701 卷2	