电缆桥架技术标准

1. 桥架主材：
2. 制造电缆桥架所用板材应符合GB/T912和GB/T11253中所列规定；
3. 电缆桥架焊接连接使用的焊条应符合GB/T5117规定，焊点光滑平整；
4. 桥架表面应使用防腐材料，所选用材料应符合相关行业标准；
5. 桥架连接件所使用的螺栓、螺母、弹垫、平垫应负荷GB/T5780、GB/T6170、GB/T97.1、GB/T93所列规定；
6. 桥架板材厚度不低于2.5mm；
7. 外观加工：
8. 电缆桥架涂镀表层质量应确保无毛刺、过烧、伤痕等缺陷；每节桥架上直径小于2mm的漏镀点不超过3处；不得有影响安装的涂镀点；
9. 桥架断面形状应端正，无弯曲、扭曲、裂纹、边沿齐整；
10. 走线部位必须光滑平整，不得有损伤电缆的可能；
11. 桥架所有焊接点、焊缝不得有漏焊、虚焊、夹渣、烧穿等缺陷。
12. 托臂、横档等附件：
13. 桥架长度小于等于2000mm时极限偏差在正负2mm以内；
14. 桥架横档中心距不应大于300mm；
15. 托臂自由状态时垂直度允许偏差为1%。